



Die Fricke Ventiltechnik für hohe Dosiergenauigkeit und Fließgeschwindigkeit mit zuverlässigem Schutz vor Kreuzkontamination.

# Vernetzte Dosier- und Abfüllanlagen steigern Effizienz und Qualität

## Automatisierungstechnik für die Parfüm- und Aromenindustrie



### Keywords

- **Automatisierung, Flexibilisierung**
- **Dosier- und Abfülltechnik**
- **Dosiergenauigkeit, Nachverfolgbarkeit**

Die Dosierung und Abfüllung von Parfüms und Aromen stellt Hersteller oft vor Herausforderungen hinsichtlich Effizienz, Präzision und Qualität. Fricke Abfülltechnik hat in enger Zusammenarbeit mit Experten aus verschiedenen Bereichen eine automatisierte Anlage entwickelt, die eine effiziente und präzise Dosierung sowie eine zuverlässige Abfüllung von Parfüms und Aromen ermöglicht. Der Schwerpunkt lag dabei nicht nur auf der Leistungssteigerung, sondern auch darauf, die Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter zu verbessern.

### Effizienzsteigerung durch intelligenten Prozessfluss

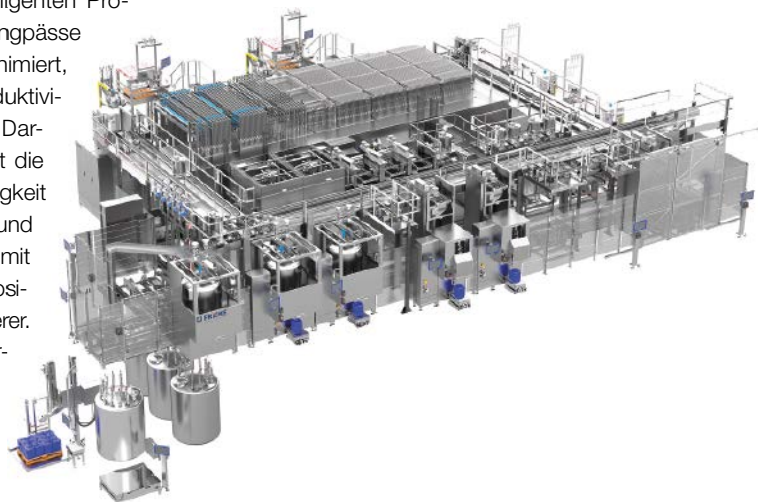
Die Fricke-Multiplex Anlage optimiert den gesamten Produktionsfluss, indem sie die ein-

Mit vernetzten Produktionsprozessen und dem Einsatz automatisierter Fertigungssysteme können Unternehmen jeglicher Größe – sei es klein, mittelständisch oder konzernweit – ihre Flexibilität steigern, Kosten minimieren und Erträge erhöhen. Die Fricke-Multiplex gewährleistet präzise Dosierungen, kontrollierte Abfüllprozesse und Chargenrückverfolgbarkeit, um eine gleichbleibende Produktqualität, Rezepturgenauigkeit, Einhaltung von Qualitätsstandards und Sicherheit für den Endverbraucher zu gewährleisten.

zelnen Dosier- und Abfüllanlagen miteinander verbindet. Dies ermöglicht einen nahtlosen und effizienten Transfer der mobilen Fricke-Multiplex Behälter von einer Station zur nächsten. Durch den intelligenten Prozessfluss werden Engpässe und Wartezeiten minimiert, was die Gesamtproduktivität deutlich steigert. Darüber hinaus reduziert die Anlage die Notwendigkeit manueller Eingriffe, und macht den Umgang mit aggressiven und explosiven Chemikalien sicherer.

Die Anlage gewährleistet eine hohe Pro-

duktqualität. Durch präzise Dosierung und kontrollierte Abfüllprozesse werden die einzelnen Parfüm- und Aromakomponenten in den exakt richtigen Mengen und Verhältnissen





Flüssigkeiten und Pulver werden exakt dosiert mit automatisierten Dosier- und Abfüllanlagen für die Parfum- und Aromenindustrie.

gemischt. Eine gleichbleibende Qualität und Rezepturgenaugigkeit ist somit sichergestellt. Zudem ermöglicht die automatisierte Vernetzung der Anlage eine genaue Rückverfolgbarkeit jeder Charge, was die Einhaltung von Qualitätsstandards und die Sicherheit für den Endverbraucher erhöht.

#### Steigerung der Flexibilität und Anpassungsfähigkeit

Durch die modulare Bauweise können einzelne Komponenten der Anlage problemlos ausgetauscht oder hinzugefügt werden, um den speziellen Produktionsbedürfnissen anwendungsspezifisch gerecht zu werden. So können Anwender schnell auf neue Markttrends und Kundenanforderungen reagieren, ohne große Investitionen in neue Produktionsanlagen tätigen zu müssen. Die Anlage ist mit einem selbstfahrenden Transportsystem ausgestattet, das die mobilen Mischbehälter effizient transportiert und auch stationäre Großtanks ansteuert.

Durch die Integration aller Prozessschritte zu einem automatisierten Gesamtprozess konnte die Produktivität erheblich gesteigert werden. Das präzise Dosieren und Abfüllen mit Chargenrückverfolgung und einer Mischbehälterhistorie mit dokumentierter Reinigung verbessert die Produktqualität. Darüber hinaus wirkt sich der hohe Automatisierungsgrad positiv auf die Arbeitsbedingungen und die Zufriedenheit der Mitarbeiter aus.

#### Potenzial für weitere Anwendungen und Branchen

Die Fricke-Multiplex ist nicht nur für die Parfum- und Aromenindustrie, sondern auch in anderen Branchen, in denen Dosierung und Abfüllung in Chargenprozessen eine zentrale Rolle spielen, eine profitable Zukunftstechnologie. Sie demonstriert das transformative Potenzial von Smart Factory und ermöglicht es Unternehmen, ihre Fertigungsprozesse intelligenter zu gestalten, die Flexibilität zu

erhöhen, Kosten zu minimieren und die Qualität kontinuierlich zu verbessern.



**Der Autor**  
**Achim Richter,**  
Sales Director Dosing Technology,  
Fricke Abfülltechnik

Wiley Online Library



**FRICKE Abfülltechnik GmbH & Co. KG, Minden**  
Tel.: +49 571 93411-392  
ina.schnelle@frickedosing.com  
www.frickedosing.com/fricke-multiplex

Bilder: © Fricke Abfülltechnik

## Thomapren®-EPDM/PP-Schläuche – FDA konform

[www.rct-online.de](http://www.rct-online.de)



### Elastischer Pumpen-, Pharma- und Förderschlauch für höchste Ansprüche

- **High-Tech-Elastomer EPDM/PP:** Temperaturbeständig bis +135 °C, UV-beständig, chemikalienresistent, niedrige Gaspermeabilität
- **Für Schlauchquetschventile und Peristaltikpumpen:** Bis zu 30 mal höhere Standzeiten gegenüber anderen Schläuchen
- **Biokompatibel und sterilisierbar:** Zulassungen nach FDA, USP Class VI, ISO 10993, EU 2003/11/EG



**Reichelt  
Chemietechnik  
GmbH + Co.**

Englerstraße 18  
D-69126 Heidelberg  
Tel. 0 62 21 31 25-0  
Fax 0 62 21 31 25-10  
rct@rct-online.de

