

Richtlinien immer im Fokus

Messgeräte für hygiene- gerechte Anlagen und Prozesse

Innovation und Entwicklungsgeschwindigkeit bestimmen die Produktionsabläufe in Chemie-, Pharma- und Nahrungsmittelin-
dustrie – dabei zählen die Fertigungsbedingungen in diesen Zukunftsbranchen zu den sensibelsten überhaupt. So müssen u.a. besondere Hygieneanforderungen eingehalten werden. Strenge Richtlinien beschreiben die Anforderungen und Einsatzmöglichkeiten der Prozessinstrumentation. Partner, die die Prozesse der Anwender kennen, auf ein standardisiertes Sortiment zugreifen können und dabei mit innovativen Konzepten aufwarten, helfen, diese einzuhalten.

Afriso bietet ein komplettes Produktsortiment aus allen Bereichen der Druck-, Temperatur- und Füllstandmesstechnik aus einer Hand und setzt seine langjährige Erfahrung dazu ein, die Prozesse der Anwender einfacher, sicherer und wirtschaftlicher zu gestalten.

Hygienegerechte Konstruktion

Die Palette reicht von Manometern, Druckmittlern und Druckmessumformern über eine Vielzahl an elektronischen und mechanischen Temperaturmess- und Regelgeräten bis hin zu Füllstandmessgeräten, die je nach Applikation auf unterschiedlichsten Messprinzipien beruhen. Im Wesentlichen werden die Messbereiche Druck von 0/2,5 mbar bis 0/4.000 bar, Temperatur von -50 °C bis +1.100 °C und Füllstand von 0/20 cm bis 0/250 m abgebildet. Je nach



Partner, die die Abläufe der Anwender verstehen, auf standardisierte Lösungen zurückgreifen und innovative Ansätze bieten, tragen wesentlich zur Einhaltung der Hygieneanforderungen bei.



In der Pharma- und Lebensmittelindustrie müssen strikte Hygienevorschriften eingehalten werden, die in detaillierten Richtlinien festgelegt sind.

den Erfordernissen der Anwender sind diese in puncto Messbereich, Geometrie, Form, Farbe oder Anschluss weiter spezifizierbar. Immer im Fokus für die Anpassungen dieser peripheren Anlagenkomponenten: die strengen Richtlinien wie DGRL/PED, ATEX, SIL oder Vorgaben der EHEDG, FDA und 3-A Sanitary Standards Inc., die die Anforderungen und Einsatzmöglichkeiten der Prozessinstrumentation beschreiben. So wird eine hygienegerechte Konstruktion von Maschinen und Anlagen unterstützt.

FDA-gerechte Materialien

Die einwandfreie Einhaltung „guter Herstellungspraxis“ (GMP) wird bspw. bereits im Vorfeld durch die ständige Überprüfung der Produktionsverfahren und eine 100%ige Einzelstückprüfung sichergestellt. Die Materialien für die hygienischen Messgeräte entsprechen den FDA-Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln. Auch die Empfehlungen der EHEDG werden bereits bei der Konstruktion berücksichtigt, der Hersteller ist seit 2010 Mitglied der EHEDG.

Die Oberflächenbeschaffenheit der vom Medium berührten Teile wird standardmäßig auf den arithmetischen Mittenrauwert von $Ra \leq 0,8 \mu m$ gebracht, optional kann diese auf $Ra \leq 0,4 \mu m$ verbessert werden. In geschlossenen Anlagen können die Komponenten mittels CIP- oder SIP-Verfahren gereinigt werden – die einwandfreie Außenreinigungsmöglichkeit ist durch den Einsatz von robusten Edelstahlgehäusen mit Schutzart bis IP 69 erreichbar.

Neben diesem sehr umfangreichen Sortiment bietet das Unternehmen zudem die passende Versorgung und Auswertung der Messsignale. Auf Wunsch werden auch komplette Systemlösungen im Bereich der Füllstandüberwachung von kleinen bis mittleren Tankanlagen entwickelt – inklusive des kompletten Engineerings bis hin zur Herstellung der fertigen Schaltanlage.

Wiley Online Library



Afriso-Euro-Index GmbH, Güglingen
Tel.: +49-7135-102-0
info@afriiso.de · www.afriiso.de