



Abb. 1: Der Meindlhof im oberösterreichischen Schlatt ist seit mehr als 300 Jahren im Familienbesitz. Familie Moritz setzt beim Gemüseanbau auf Nützlinge, effektive Mikroorganismen und biologisch abbaubare Materialien.

© Meindlhof

Wasser marsch für knackiges Gemüse

Entwässerungstechnik für Hygiene und Nachhaltigkeit

Am Meindlhof von Lisa und Stefan Moritz im Alpenvorland hat man sich mit Leidenschaft dem naturnahen Gemüseanbau verschrieben. Auf den Feldern des Meindlhofs im Herzen Oberösterreichs werden rund 80 Gemüsesorten kultiviert. Verkauft wird im Hofladen und auf Bauernmärkten, die Gemüsebox wird vor die Haustür geliefert. Da beim Waschen der Ernte viel Wasser samt Grobschmutz anfällt, setzten die Gemüsebauern bei der Sanierung der Verarbeitungshalle auf effiziente Entwässerungstechnik aus Edelstahl von Aschl (1A Edelstahl). Randverstärkte Kastenrinnen, eine Grobschmutz-Wanne sowie die Bodenabläufe Eurosink Junior garantieren eine sichere Wasserabfuhr und lassen sich einfach reinigen.

Moritz arbeitet im Einklang mit der Natur und setzt auf Nützlinge, effektive Mikroorganismen und biologisch abbaubare Materialien.

Das erntefrische Gemüse verkauft Familie Moritz im Hofladen, der Platz im ehemaligen Kuhstall gefunden hat. Die Menschen in der Region wissen die gesunden Köstlichkeiten zu schätzen, das Geschäft floriert. Auf Wunsch werden die Köstlichkeiten in der „Salzkammergut Gemüsebox“ wöchentlich vor die Haustür oder ins Büro geliefert. Der Meindlhof ist jedoch auch auf zwei Bauernmärkten in der Region vertreten.

Verarbeitet wird das Gemüse frisch am Hof: In der Halle wird das Gemüse gewaschen, gebündelt und geschichtet. Dabei fällt natürlich viel Grobschmutz an. Damit das Waschwasser auch bei erhöhtem Grobschmutzanteil kontrolliert abläuft, entschied sich Familie Moritz, die Entwässerungstechnik im Rahmen der Sanierung zu optimieren. Diese sollte langlebig und mit dem Stapler problemlos befahrbar sein. „Herr Moritz nahm direkt mit uns Kontakt auf und wir haben ohne lange Umschweife sehr kurzfristig einen Vor-Ort-Termin vereinbart“, erinnert sich Mario Kokot, Vertriebsleiter bei Aschl, einem führenden Spezialisten für Entwässerungstechnik aus Edelstahl.

„Aufgrund des engen Bauzeitenplans erhielt das Projekt eine besonders schnelle Betreuung“, so Kokot. Aschl setzte anschließend mit einer randverstärkten Kastenrinne inklusive Bodenablauf und einer Grobschmutz-Wanne die effiziente und individuell zugeschnittene Entwässerungstechnik ein.

■ Anspruchsvolle Entwässerungstechnik

Aus einem Ein-Mann-Betrieb entwickelte sich ein führender Spezialist für anspruchsvolle Edelstahl-, Entwässerungs- und Rohrleitungstechnik in Europa: Seit der Gründung durch CEO Ing. Roman Aschl 1994 ist die Marke Aschl beständig gewachsen. Bekannt geworden durch Innovationen, wie der Badrinne Sparin und der Parkdeckrinne Securin, hat Aschl in einer Nische die internationalen Märkte konsequent erobert. 17 Patente und sechs eigenständige Markenmeldungen unterstreichen die permanente Innovationsfähigkeit.

Tomaten im Dezember oder Gurken im März? Nicht am Meindlhof im oberösterreichischen Schlatt! Dort gibt es zwar das ganze Jahr über Gemüse, aber zu 100% saisonal. Je nach Jahreszeit kultivieren Lisa und Stefan Moritz im Freiland und in drei Folienhäusern rund 80 Gemüsesorten. Darunter sind Spezialitäten wie violette Kartoffel, Ananastomate, Portulak oder Romanesco. Neben eigenem Gemüse gibt es auch Kürbiskernöl zu kaufen. Das süße Sortiment wird je nach Saison von Partnerbetrieben ergänzt, aus eigenem Anbau gibt es im Sommer Wassermelonen und Physalis.

Mit einer Fläche von knapp 30 Hektar gilt der Meindlhof als mittelgroßer landwirtschaftlicher Betrieb, er ist seit mehr als 300 Jahren im Familienbesitz. Seit 2019 leben Lisa und Stefan Moritz mit ihren Kindern im Erbhof. Familie



© Aschl (eine Marke der 1A Edelstahl GmbH)

■ **Abb. 2:** Damit das Waschwasser auch bei erhöhtem Grobschmutzanteil kontrolliert abgeführt wird, setzt der Meindlhof auf die Kastenrinne von Aschl. Das große Seiten- und Längsgefälle der Rinne sorgt für eine hohe Abflaufleistung.

serungslösung um. Im Lagerraum sowie in den Kühlräumen wiederum leiten fünf Bodenabläufe Eurosink Junior anfallendes Kondenswasser sicher ab.

Die Kastenrinne von Aschl wurde speziell für Abwässer mit hohem Feststoffanteil entwickelt und ist deshalb optimal für die Entwässerung in der Lebensmittelverarbeitung geeignet. Das große Seiten- und Längsgefälle der Rinne sorgt für eine hohe Abflaufleistung. Das Wasser wird anschließend in den angeschlossenen Boden-

ablauf Eurosink Junior geleitet. So trocknet der Boden schneller und die Rutschgefahr wird verringert. Die Grobschmutz-Wanne kann noch mehr Feststoffe und Pflanzenreste fassen: Die quadratische Bodenwanne mit begehbarem Gitterrost punktet mit ihrem sehr großen Schmutzfangkorb mit bis zu 14 L Volumen. Die Bodenwanne eignet sich auch zum Entleeren von Putz- und Reinigungsmaschinen. „Wir sind sehr zufrieden mit der Entwässerungstechnik von Aschl“, resümiert Lisa Moritz. „Die Wasserabfuhr funktioniert einwandfrei, kein Vergleich zu früher.“

Sämtliche Komponenten der Entwässerungstechnik von Aschl bestehen aus rostfreiem Edelstahl – einem der hygienischsten Materialien. Die spezielle Bauform der Aschl-Produkte, bei der es keine versteckten Räume gibt, wo sich Schmutzreste ansammeln könnten, sorgt ebenfalls für eine hygienische Entwässerung und einfache Reinigung. Besonders der runde und „totraumfreie“ Bodenablauf Eurosink Junior ist hier hervorzuheben. Die Feststoffe sammeln sich kontrolliert in den integrierten Schmutzfangkörben und können so einfach entsorgt werden. Ein Geruchsverschluss schützt vor möglichen, unangenehmen Gerüchen.



© Aschl (eine Marke der 1A Edelstahl GmbH)

■ **Abb. 3:** Die randverstärkte Kastenrinne mit Bodenablauf Eurosink Junior von Aschl besteht aus hygienischem und robustem Edelstahl. Die antibakterielle Bauform sorgt für eine hygienische Entwässerung und einfache Reinigung.

Die randverstärkte Ausführung der Kastenrinne und der Grobschmutz-Wanne aus hochfestem PE-Kunststoff oder Edelstahl macht die Entwässerungstechnik mit bis zu 125 kN belastbar. Sie kann somit problemlos mit Stapler, Hubwagen und Co. befahren werden. Die hochwertigen Edelstahlkomponenten sorgen für eine lange Lebensdauer der Entwässerungstechnik – für allzeit knackig frisches Gemüse aus regionalem und nachhaltigem Anbau.

Kontakt:

1A Edelstahl GmbH

Pichl bei Wels, Österreich

Mario Kokot

Tel.: +43 7247/8778-19

mario.kokot@aschl-edelstahl.com

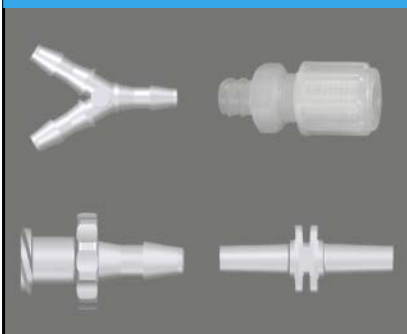
www.aschl-edelstahl.com

■ Ein Jahresabo ...

... der Salzkammergut-Gemüsebox findet sich unter www.meindlhof.com neben anderen kreativen Geschenkideen für den besonderen Anlass: Eine Geschenkbox oder Geschenkkorb vom Meindlhof, ein Gemüsestrauß, individuell beschriftete Kürbisse oder ein Gutschein für den Hofladen. Der Saisonkalender informiert über die Verfügbarkeit von Wurzel-, Kohl-, Blatt- und Fruchtgemüse bis hin zu Kartoffeln, Kräutern und dem Angebot der Partnerbetriebe.

Mikro-Schlauchverbinder für die Analytik und Labortechnik

www.rct-online.de



Mikro-Schlauchverbinder und Verschraubungen

- **Viele Ausführungen und Verbindungsmöglichkeiten**
Luer-Lock-Adapter, Schlauchtüllen, Schlauchverschraubungen, Tri-Clamp-Verbinder, Kapillar-Verbinder, Steckverbinder
- **Gefertigt aus hochwertigen Werkstoffen**
Fluorkunststoffe, Edelstähle, Polyolefine, Polyamide u.v.m.
- **Chemikalienresistent, temperaturbeständig und sterilisierbar**
Mit Zulassungen nach FDA und USP Class VI



**Reichelt
Chemietechnik
GmbH + Co.**

Englerstraße 18
D-69126 Heidelberg
Tel. 0 62 21 31 25-0
Fax 0 62 21 31 25-10
rct@rct-online.de

